

Informace pro uživatele

Název ochranných oděvních součástí:

- svařovací kamaše Gal,	H12001
- svařovací rukávník Dag, pár; pravý; levý	H12002;3;4
- svařovací zástěra Marin ("svářečská")	H12005
- svařovací zástěra Adin ("kovářská") s laclem	H12007
- svařovací zástěra Adin ("kovářská") do pasu	H12008

IDENTIFIKACE VÝROBCE:

SÍDLEM: ARDON s.r.o.
tř. Kosmonautů 1221/2a,
779 00 Olomouc , Česká republika

Materiál: hovězí štípenka

Velikost: univerzální

Údržba: Tento výrobek se v případě potřeby čistí pouze mechanicky (kartáčem atp.). Neperte, nežehlete, nebělte, nesušte v sušičce.



Pravidelné ošetřování prodlužuje životnost výrobku.
Po čištění se doporučuje oděvní součást zkontrolovat.

Lze používat 3 roky od data výroby uvedeného na výrobku,
pokud je uchován v původním obalu. Životnost
používaných výrobků je dána jejich opotřebením a odřením.

Skladování:

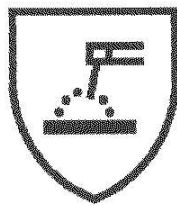
v suchém prostředí s teplotou od 5°C do 30°C, dlouhodobé
skladování na přímém slunečním svitu degraduje ochranné
vlastnosti

Likvidace: Likviduje se jako běžné odpady. Spadá do kategorie - ostatní

Certifikace: NO 2369 VIPO a.s. 2007

Norma: oděvní doplňky byly certifikovány dle EN ISO 11611:2015
Ochranné oděvy pro použití při svařování a příbuzných postupech

Značení: ochranné oděvní součásti jsou značeny piktogramem CE a
piktogramem normy EN ISO 11611 s označením třída 1 a
označením A1, A2 nebo A1+A2, pokyny pro údržbu,
identifikačním číslem výrobce, názvem



ZÁKLADNÍ INFORMACE K ZAMÝŠLENÉMU POUŽITÍ:

1) NÁVOD K VHODNÉ VOLBĚ TŘÍDY SVÁŘEČSKÉHO ODĚVU DLE EN 11611

Typ svářečského oděvu	Výběrová kritéria vztahující se k postupu	Výběrová kritéria vztahující se k enviromentálním podmínkám
Třída 1	Techniky ručního svařování spojené se vznikem světla, rozstříků a kapek, např.: <ul style="list-style-type: none">- svařování plamenem,- svařování WIG,- svařování MIG,- mikroplazmové svařování,- tvrdé pájení,- bodové svařování,- MMA (ruční obloukové svařování obalenou elektrodou) svařování (elektroda s rutilovým obalem.	Činnosti strojů, např.: <ul style="list-style-type: none">- kyslíkové řezací stroje,- plazmové řezací stroje,- odporové svařovací stroje,- stroje pro tepelné nanášení,- svařovací stůl.
Třída 2	Techniky ručního svařování spojené se vznikem velkých rozstříků a kapek, např.: <ul style="list-style-type: none">- MMA svařování (elektroda základní nebo s celulózovým obalem,- MAG svařování (s CO₂ nebo směsí plynů),- MIG svařování (vysokým proudem),- obloukové svařování plněnou elektrodou bez ochranného plynu,- plazmové řezání,- drážkování,- řezání kyslíkem,- metalizace.	Činnosti strojů, např.: <ul style="list-style-type: none">- ve stísněných prostorách,- při svařování nad hlavou/řezání nebo ve srovnatelných nepřírodných polohách.

2)

Tento oděvní doplněk má chránit proti identifikovatelným rizikům, podle potřeby chrání levou a pravou část nohy pod kolenem až k nártu pracovníka před popálením, odletujícími jiskrami a rozžhavenými kovovými částicemi.

3) Zástěry by měly kryt přední část těla uživatele nejméně od bočního švu k bočnímu švu

UPOZORNĚNÍ:

- Z TECHNICKÝCH DŮVODŮ NEMOHOU BÝT VŠECHNY ČÁSTI INSTALOVANÝCH SVAŘOVACÍCH NAPĚTÍ OBLOUKOVÉHO SVAŘOVÁNÍ CHRÁNĚNY PROTI PŘÍMÉMU KONTAKTU
- TATO ODĚVNÍ SOUČÁST JE URČENA JEN PRO OCHRANU PŘED KRÁTKÝM NEÚMYSLNÝM DOTYKEM S ČÁSTÍ POD NAPĚTÍM PŘI SVAŘOVÁNÍ ELEKTRICKÝM OBLOUKEM A JSOU POTŘEBNÉ DALŠÍ ELEKTRICKY IZOLUJÍCÍ VRSTVY TAM, KDE JE ZVĚTŠENÉ RIZIKO ÚRAZU ELEKTRICKÝM PROUDEM
- PŘI POUŽITÍ TÉTO ZÁKLADNÍ ODĚVNÍ SOUČÁSTI MUSÍ ZÁKLADNÍ ODĚV POSKYTOVAT OCHRANU PROTI SVÁŘEČSKÝM RIZIKŮM A VYHOVOVAT NEJMÉNĚ TŘÍDĚ 1
- NEVHODNÉ POUŽITÍ:

- a. Úroveň ochrany proti plameni bude snížena, pokud je svářečský ochranný oděv kontaminován hořlavými látkami
- b. Zvýšení obsahu kyslíku ve vzduchu sníží podstatně ochranu svářečského ochranného oděvu proti plameni.
- c. Elektrická izolace poskytovaná oděvem bude snížena, když je oblek mokrá, špinavý nebo nasáklý potem.